

ケーブル電送式ステアリングツール

デジタルオンライン (DOS-180)

孔曲がり計測器



株式会社村田製作所

URL <http://www.well-murata.co.jp>

ケーブル電送式ステアリングツール デジタルオンライン(DOS-180)

本計測装置は非磁性管内および裸孔の状態での孔曲がりを計測するシステムです。デジタルオンラインツールを孔内に挿入して各深度での傾斜角と方位角を測定して距離換算を行い、孔の曲がり具合を確認します。またツールフェイスを表示することもできます。

本システムは鉄などの磁性体が方向検出(電子コンパス)に影響する為、非磁性管内でのシステムになります。

防水用外筒ケース付きで外径がφ45 ですので、最小径 VP50 から計測が可能です。

■ デジタルオンラインの特長

1. 傾斜角・方位角を瞬時に計測でき、すぐにプリントアウトできます。
2. 傾斜角・方位角・深度が全てデジタル表示されます。
3. 短時間でかつ非常に高精度で計測できます。
4. ツールフェイスもソフト画面上に表示できます。

■ システム仕様

ツール外径	: 45mm
ツール全長	: 1500mm
傾斜センサー	: X 軸・Y 軸・Z 軸
分解能	0.01 °
精度	±0.1°
計測方向	0-180° (全方位)
表示方法	
鉛直	0.0 °
水平	90.0°
方位センサー	: マグネットセンサー (X・Y・Z 軸)
分解能	0.01°
精度	±0.1°
ツールフェイス	
分解能	0.01°
精度	±1.0°
ツール重量	: 4.0 kg
電動ウィンチ	: 4 芯アーマードケーブル
ケーブル長	100 m (standard)
電力	180 W

■ 構成

- ・デジタルオンラインツール
- ・インターフェース (SurfaceUnit)
- ・専用ソフト内蔵パソコン (プリンター付き)
- ・電動ウィンチ (防水コネクター仕様)
- ・深度計 (プーリー)

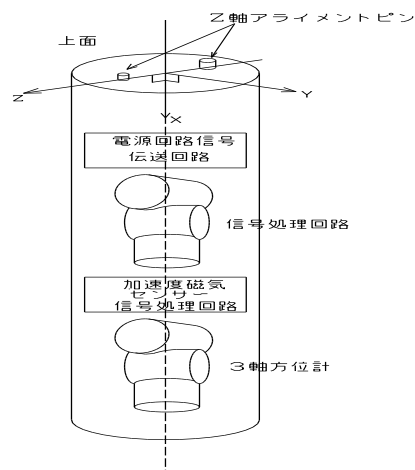
※オプション… センターライザー
ミュールシュー
その他

■デジタルオンラインの原理

デジタルオンラインシステム(DOS-180)のピッチ角(上下角)姿勢検知は3軸構成角速度センサーを使用し、ヨー角(左右方向角)においては、3軸構成磁気センサーを使用し姿勢検知を行っている(下記参照)

構成としては、円筒形状容器内部中心軸に沿ってX軸、直交方向2方向にY、Z軸の加速度センサーと同様な配置に磁気センサーを同じ様に3軸配置した構造で、加速度センサーは3軸配置する事により、ツールが傾斜した場合、それぞれの加速度センサーが重力を、3成分ベクトルとして計測出来る事から、このツールの垂線からの傾斜角が、演算出来る事になる。(下図参照)

又、同様に軸配置が加速度計と同じ3軸構成の磁気センサーで、地磁気成分を計測する事により、同様に3成分ベクトルを計測する事ができ、これら両方のベクトル成分関係から傾斜したツールの方位(磁北からの角度)が計算出来ることになる。



■出力データ形式

鉛直孔・水平孔では以下のデータ形式にて出力します。

水平孔

- 1) 一覧表(数値データ)
- 2) 上下変位グラフ
- 3) 左右変位グラフ

鉛直孔

- 1) 一覧表(数値データ)
- 2) N-S 変位推移グラフ
- 3) E-W 変位推移グラフ

参考資料

サンプルデータ

方 向: 鉛直方向

削孔長: 38 m

表データ

N-S 変位グラフ

E-W 変位グラフ

平面図

計測孔名称 サンプルデータ

位置

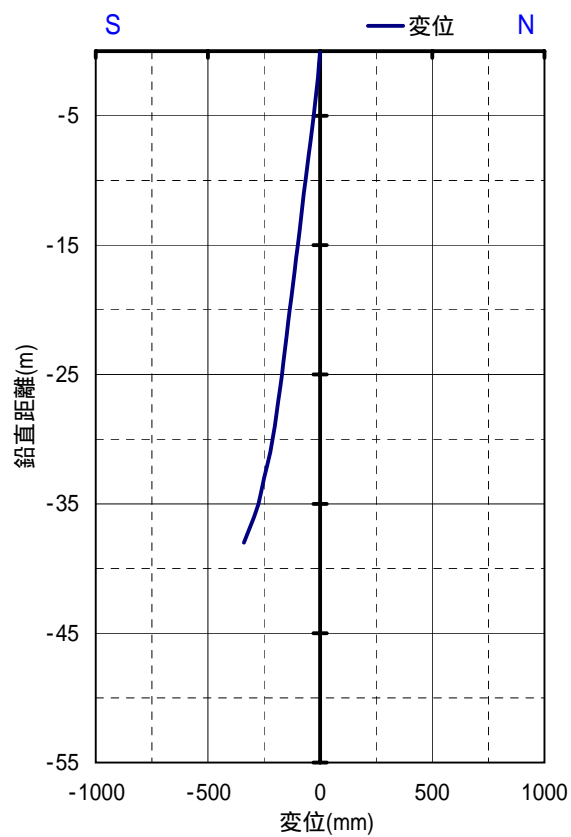
計測日

磁気偏角

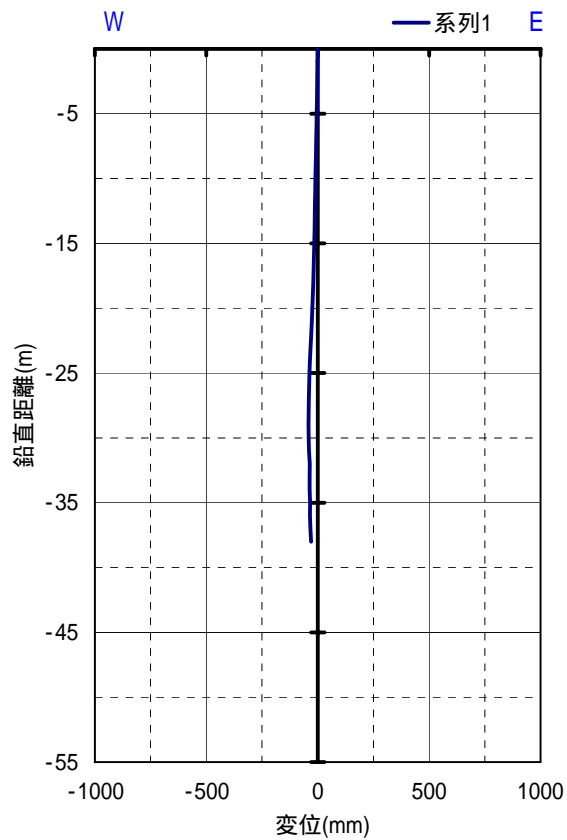
DataNo	削孔長(m)	方位角	傾斜角
0	0.00	0.00	0.00
1	1.00	188.82	0.28
2	2.00	188.82	0.27
3	3.00	188.82	0.36
4	4.00	188.82	0.37
5	5.00	188.82	0.38
6	6.00	188.82	0.41
7	7.00	188.82	0.43
8	8.00	188.82	0.43
9	9.00	188.82	0.43
10	10.00	188.82	0.43
11	11.00	188.82	0.42
12	12.00	188.82	0.39
13	13.00	188.82	0.39
14	14.00	188.82	0.37
15	15.00	188.82	0.41
16	16.00	188.82	0.42
17	17.00	192.49	0.40
18	18.00	192.20	0.43
19	19.00	196.91	0.40
20	20.00	194.95	0.47
21	21.00	199.13	0.42
22	22.00	200.05	0.43
23	23.00	203.46	0.43
24	24.00	203.75	0.43
25	25.00	198.37	0.41
26	26.00	190.66	0.45
27	27.00	188.19	0.48
28	28.00	185.21	0.46
29	29.00	188.02	0.45
30	30.00	174.28	0.60
31	31.00	174.02	0.55
32	32.00	163.62	0.83
33	33.00	184.08	0.83
34	34.00	178.45	0.70
35	35.00	171.35	0.71
36	36.00	182.75	1.11
37	37.00	173.98	1.33
38	38.00	173.49	1.30

削孔長(m)	鉛直距離(m)	偏距離(mm)	変位量	
			磁気偏角	0
			N - S	E - W
0.00	0.00	0	0	0
1.00	1.00	5	-5	-1
2.00	2.00	9	-9	-1
3.00	3.00	16	-16	-2
4.00	4.00	22	-22	-3
5.00	5.00	29	-28	-4
6.00	6.00	36	-36	-6
7.00	7.00	44	-43	-7
8.00	8.00	51	-50	-8
9.00	9.00	59	-58	-9
10.00	10.00	66	-65	-10
11.00	11.00	73	-73	-11
12.00	12.00	80	-79	-12
13.00	13.00	87	-86	-13
14.00	14.00	93	-92	-14
15.00	15.00	101	-99	-15
16.00	16.00	108	-107	-17
17.00	17.00	115	-114	-18
18.00	18.00	122	-121	-20
19.00	19.00	129	-128	-22
20.00	20.00	137	-135	-24
21.00	21.00	145	-142	-26
22.00	22.00	152	-149	-29
23.00	23.00	159	-156	-32
24.00	24.00	167	-163	-35
25.00	25.00	174	-170	-37
26.00	26.00	182	-178	-38
27.00	27.00	190	-186	-40
28.00	28.00	198	-194	-40
29.00	29.00	206	-202	-41
30.00	30.00	216	-212	-40
31.00	31.00	225	-222	-39
32.00	32.00	238	-235	-35
33.00	33.00	252	-250	-36
34.00	34.00	265	-262	-36
35.00	35.00	277	-274	-34
36.00	36.00	296	-294	-35
37.00	37.00	319	-317	-33
38.00	38.00	341	-339	-30

N - S变位



E - W变位



平面图

